

Do dokładnych cięć wzdłużnych, ukośnych i kątowych

BUDOWNICTWO DREWNIANE | Prowadnice i łańcuchy tnące do maszyn ciesielskich

Użytkownicy centrów obróbczych mogą wybierać spośród siedmiu rodzajów łańcuchów, różniących się długością, szerokością i geometrią zębów.

Uniwersalne maszyny ciesielskie stosuje się we wszystkich dziedzinach budownictwa drewnianego – w produkcji konstrukcji ciesielskich, konstrukcji szkieletowych, budownictwie z bali, budownictwie z elementów prefabrykowanych, obróbce konstrukcji z drewna klejonego aż po budowę placów zabaw. W stolarstwie tego typu bardzo istotna jest precyzja przy wycinaniu otworów na okna czy drzwi, ważne są kąty proste bez dodatkowych nacięć oraz głębokie cięcia. Dlatego agregaty ciesielskie wyposażone w piły łańcuchowe powinny cechować stabilność konstrukcji i układu tnącego.

Doskonale sprawdzają się części produkowane przez firmę PRINZ: prowadnice, łańcuchy tnące, tryby napędowe i rolki prowadzące. Austriacki producent obecnie może się pochwalić kompleksową ofertą, co zostało mocno zaakcentowane między innymi podczas tegorocznych targów Ligna w Hanowerze.

– Wszystko zaczęło się od momentu, gdy jedna z firm produkująca maszyny ciesielskie skontaktowała się z firmą Prinz odnośnie wykonania specjalnych typów prowadnic i łańcuchów do swoich maszyn – wyjaśnia Maciej Nowak z Prinz Polska. – Od tego zapytania zaczęła się rozwijać współpraca, optymalizacja parametrów części i całego agregatu tnącego, gdzie obie firmy skorzystały na wzajemnej wymianie doświadczeń. Większe prędkości cięcia, stabilność uzyskiwanych wymiarów, żywotność



Prowadnice i łańcuchy stosowane w centrach obróbczych.

części układu tnącego stały się priorytetem wspólnych działań.

Hartowane indukcyjnie lub stelliteowane

Użytkownicy centrów obróbczych mogą aktualnie wybierać spośród siedmiu rodzajów łańcuchów, które różnią się mię-

dzy sobą długością, szerokością i geometrią zębów.

Prowadnice produkowane specjalnie do tego typu maszyn dostępne są w standardowej wersji hartowanej indukcyjnie oraz w wersji ulepszonej ze stelliteowanymi powierzchniami nośnymi. Proponowane są w długości 500, 625



Precyzyjne cięcia zagwarantowane są przez łańcuchy tnące Prinz, które dają gładkie i równe wycięcia.

oraz 1250 mm, w kilku wariantach:

- z rowkiem 1,6 mm – dla łańcuchów z podziałką 3/8" o szerokości 8 mm,
- z rowkiem 2,0 mm – dla łańcuchów z podziałką 0,404" o szerokości 9,5 lub 10,5 mm,
- z rowkiem 3,0 mm – dla łańcuchów tnących o podziałce 15 mm o szerokości 12 lub 13 mm.

Agregaty centrów obróbczych z piłami łańcuchowymi dzięki zoptymalizowanej prędkości cięcia łańcucha dają wysoką jakość obrabianej powierzchni.

W zależności od modelu maszyny, prowadnice można obracać w zasięgu 360° i nachylać w zakresie od 0° do 90°, co pozwala wykonywać dowolne cięcia wzdłużne, ukośne i kątowe, jak również boczne szczeliny o dowolnej szerokości. Dzięki odpowiedniej geometrii prowadnic można także wykonywać precyzyjne narożniki.

Prostowanie, szlifowanie i pogłębienie

– Mając ponad 60-letnie doświadczenie w produkcji systemów łańcuchowych, Prinz kładzie również duży nacisk na serwis oferowanych części – zapewnia Maciej Nowak. – W przypadku stępienia łańcuchów dostępna jest usługa ostrzenia.

W ofercie znajdują się także ostrzarki, dzięki którym samodzielne naostrzenie łańcucha nie stanowi większego problemu. W przypadku uszkodzonej prowadnicy dostępna jest usługa regeneracji, która obejmuje operacje prostowania, szlifowania, pogłębienia rowka, stelliteowania i malowania. Z kolei do konserwacji Prinz proponuje smary wysokowydajne, odpowiednie oleje łańcuchowe, ultradźwiękowe urządzenia do czyszczenia narzędzi i urządzenia do naprawy łańcuchów tnących. Stosując te akcesoria, można znacznie wydłużyć żywotność stosowanych części. Artykuł promocyjny

Cięcie drewna piłami bimetalowymi

TRAKI TAŚMOWE | Obróbka kłód o średnicach do 75 cm

Powiększona i udoskonalona wersja popularnego modelu 520 CTR umożliwia obróbkę kłody o średnicy nawet 75 cm.

Małgorzata Gackowska

CTR 750 to nowy model traka wprowadzony do oferty przez czeskiego producenta maszyn Pilous. Podobnie jak w CTR 520, zastosowano w nim piły bimetalowe używane również do cięcia metalu. O ile w CTR 520 użyto piły o wymiarach 27 x

0,9 mm, to w CTR 750 zastosowano piłę 34 x 1,1 mm, co w połączeniu z silnikiem 5,5 kW pozwoli poradzić sobie z kłódami o dużych przekrojach.

– Po raz pierwszy na świecie użyto w maszynie do cięcia drewna pił bimetalowych, których używa się również przy

cięciu metali – zapewnia Remigiusz Mądrowski z firmy Rem-Tech będącej dystrybutorem traków Pilous. – Prowadnice taśmy tnącej wyposażono w płytki z węglików spiekanych zapewniające wyjątkową prostoliniowość cięcia.

Zastosowanie tego rodzaju taśmy skutkuje wieloma korzyściami. Po pierwsze, taśma tnąca umożliwia przecinanie wszystkich gatunków drewna. Kolejną zaletą wynikającą z jej zastosowania jest bardzo proste serwisowanie maszyny. Nie ma konieczności długotrwałego i skomplikowanego ostrzenia i ustawiania zębów taśmy. Zbędne

stają się szlifierki do ostrzenia taśmy tnącej oraz przyrządy do ustawiania zębów, a taniość i ogólna dostępność taśm sprawia, że ich wymiana jest mało kłopotliwa. Niska moc maszyny sprawia, że koszty eksploatacji są niewielkie, a podłączenie do zasilania jest bardzo proste.

W traku CTR 750 mogą być również wykorzystywane piły taśmowe do drewna o wymiarach 35 x 0,9 mm. Wówczas jednak konieczna jest ostrzarka oraz rozwierak.

Maszyna została zaprojektowana do cięcia małych ilości dłużych sosnowych lub liściastych. Jest to więc idealny trak dla rodzinnych gospodarstw, małych tartaków oraz sklepów stolarskich. Załadunek i odbiór obrabianego surowca wykonywany jest ręcznie, a regulacja wysokości cięcia następuje za pomocą ręcznej dźwigni z regulowaną skalą.

Rozwinięciem modelu CTR 750 jest trak CTR 750 E wyposażony w mechaniczny posuw ramienia tnącego z bezstopniową regulacją prędkości. To znacznie zwiększa komfort pracy oraz wydajność. Posuw zapewnia silnik elektryczny z przekładnią ślimakową. Prędkość przesuwu zmienia się w prosty sposób poprzez obrót pokrętła potencjometru na panelu sterowania.

Trak taśmowy CTR 750 sprawdza się przy cięciu małych ilości drewna.



Model CTR 750 E wyposażono w mechaniczny posuw ramienia tnącego.

